

Priseksempel på Flowdrill®-StartKit

01.01.2020

Startersæt:

Flowdrill® holder, 3 spændetænger, taske, manual mv.



Originalt Flowdrill®-værktøj :

Flowdrill® Start Kit		Priseksempel	
		DKK/STK	DKK
Priseksempel for holder til anv. i søjleboremaskine			
50FDMC2	Flowdrill® holder m. kølekrave MK2	2430,00	
ER25	Spændetænger 3 Stk (f.eks. Ø6, 8 og 10)	654,00	
90FDCA	Flowdrill® Taske.	355,00	
Start Kit	Flowdrill FDKS pasta + FTMZ olie a' 100ml		TILBUD:
endv. inkl.:	Spændenøgler, DK brugsvej. UK Manual	3439,00	
<i>Flowdrill® og gevindformer vælges efter aktuel opgave m.h.t. længde og type, f.eks. værktøj for M8:</i>			
200740	Flowdrill® 7,4 SHORT	603,00	
4008000	M8 Flowtap Former, TiAIN og smørenot	266,00	869,00
StartKit	I alt excl. moms og levering	DKK	3619,00

Sliddele :

Flowdrill® og gevindtap



Smøring (suppl.):

Flowdrill® Pasta, Wisura gev.-olie



De 3 spændetænger i Flowdrill® Startersættet leveres i andre størrelser efter aftale. Flowdrill® StartKit suppleres med Flowdrill® friktionsbor, smøremidler og evt. gevindværktøj eft. opgave.

FDMC2 holderen anbefales til max. 14,4 mm Flowdrill®. Ønskes større huller vælges FDMC3 holderen. Flowdrill® kan leveres fra ca. 2 mm til 50 mm i diameter.

En ny hulstørrelse vil således kun kræve nyt Flowdrill®, gevindformer og evt. spændetang, så længe samme Flowdrill®-holder kan anvendes. Flowdrill®-holdere fremstilles med fatning i bl.a. MK2, MK3, DIN, BT, TC, CAT, cylindrisk m.fl.

I dette Flowdrill-sæt til M8 udgøres sliddelene af Flowdrill® og Flowtap gevindformer, ialt kr. 869,00

Supplerende værktøj til f.eks. M6, vil herefter bestå af:

200540	Flowdrill® 5,4 SHORT	490,00	Ialt DKK :
4006000	M6 Gevindformer m. TiN og smørenot	238,00	728,00

og Deres Flowdrill®-værktøj er klart til gevindhuller i en ny størrelse.

Med venlig hilsen

Indutek/Danish Tool Systems

VÆRD AT VIDE OM FLOWDRILL®

Information om FLOWDRILL® friktionsboreværktøj og korrekt værktøjsvalg.

- Flowdrill® anvendes hvor rør- og pladematerialers tykkelse alene er for lille til holdbare gevind, tætte studse, stærke bæringer, glidelejer mv.

- Flowdrill® anvendes både i rør, plade, vandrør, profiler, RHS og i materialer som jern, stål, rustfrit, kobber og aluminium.

- Flowdrill® anvendes til hulstørrelser fra ca. 2 - 50mm, eller fra ca. M2 op til over G1" rørgvind, og i materialetykkelser fra omkring 1 til mere end 10mm, afhængigt af hulstørrelse og emnetype.

- Flowdrill® til brug i søjleboremaskine, boreenhed og CNC, består af en holder, MK2/MK3/CNC, spændetang, Flowdrill®-bor, smøremiddel og evt. gevindformer/rulletap.

Vi vejleder udførligt om de vigtigste forhold vedr. metodevalg, maskinkapacitet mv., og der medfølger en dansk brugsvejledning med bearbejdningsråd ved køb af Flowdrill® holder og sæt.

- Flowdrill® giver fine standtider, under gode forhold op til **10.000 huller** i St37 (i rustfast ca. 1/3), ligesom gevindformerne også giver lange standtider. Produktionstiden pr. Flowdrill®-boring er oftest mindre end tidsforbruget ved alm. spåntagende boring. Også **gevindformningen** er meget effektiv, og gevindformning er en spånløs bearbejdning med deraf følgende fordele, som;

- Større gevindstyrke, færre værktøjsbrud, ingen spånaffald, mindre rengøring osv.

Flowdrill® den rigtige løsning de steder hvor der typisk anvendes;

Gevindnitter, svejsemøtrikker, svejste rørstudse, svejste beslag eller diverse ipresningsbøsninger, som udover selve bearbejdnings- og monteringsomkostningen tillige har en egenpris, der oftest alene er større end hele produktionsomkostningen ved at benytte Flowdrill®.

Værktøjsvalg (hjælp os til at hjælpe Dem):

For hurtigt og korrekt værktøjsvalg bør De kende eller fastlægge følgende:

Ved valg af: Fastlægges:

Hulstype:

Anvendelse til:

- MM-gev./ BSP / NPT / UNC / UNF m.fl. eller bøsning som konisk ell. cylindrisk hul.

Flowdrill-type vælges som:

- Længde efter godstykkelse og formål – Udsv. krav på emne kan evt. rejfes (FLAT).
- **! BEMÆRK !** : Valg af Flowdrill® i FLAT-type indebærer *rejfnings med spåntagning*, hvorfor alm. Flowdrill® (SHORT eller LONG) altid anbefales hvor muligt.

Materiale:

- godstykkelse, geometri (udsv./indsv. mål af rør/profiler), matr.-type (stål, rustf., ?)

Maskinel :

- Det forudsættes at anvendelig maskine er tilgængelig, se diagram i manual. Manuel (hånd-), pneumatisk (luft) eller CNC-styret progressiv (tiltagende) tilspænding er bedst, mekanisk (fast) tilspænding kan anvendes, men giver ikke optimal bearbejdning.

SPØRGSMÅL BESVARES AF DERES FLOWDRILL® LEVERANDØR PÅ 7020 9320.

Med venlig hilsen
Allan Andersen
Indutek/Danish Tool Systems